

G-20 / G-26 / G-33 ET2 CALANDRAS MURALES Ø 650 MM



EASY TOUCH 2

Pantalla táctil de 7" totalmente programable
37 idiomas disponibles, 5 programas preestablecidos
Conexión USB. Software gratuito online para programar, telemetría, análisis de datos

IoT - Danube Online estándar

Inversión de rodillo integrado



EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo

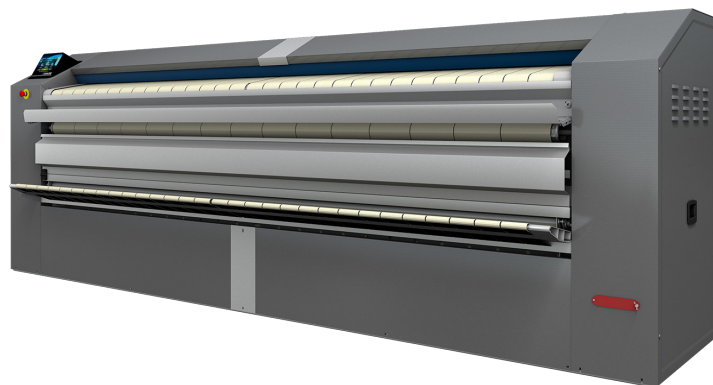
Paro automático a 80°C

Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía

Modelo con quemador radiante: 25% más productivo

CARE IRON: regulación automática de la velocidad de planchado según la humedad residual estándar

HPS: sistema de alta producción, velocidad de planchado hasta 15 m/min estándar



ROBUSTEZ

Rodillo con inverter

Paneles en inox y skinplate gris

Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas

Opción: cilindro niquelado, anticorrosivo y más duradero



ERGONOMÍA

Confort acústico: <65 dB

Altura apropiada para alimentación: 1120 mm

Diseño compacto para ahorrar espacio



MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina

Conexiones: eléctrica y salida de humos

Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento

Comunicación remota: rápida intervención



OTROS

Seca y plancha prendas en una sola operación desde una lavadora de alta velocidad

Introducción y recepción de prenda frontal

Sistema cool down integrado

Rodillo en acero pulido Ø 650 mm

Ancho útil: 2000, 2600 y 3300 mm

Calentamiento eléctrico, gas radiante o vapor

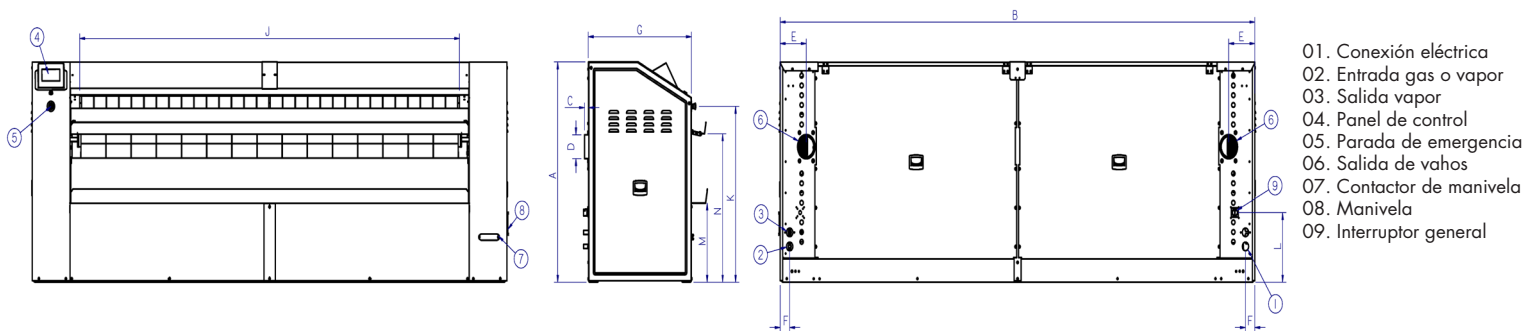
Certificado CE

OPCIONES

- Cilindro niquelado
- Plegador longitudinal integrado
- Salida posterior (solo con plegador)
- Plegador transversal con apilador (solo con plegador)
- Bandas antiestáticas (+ barra con plegador)
- Tensión 440V III 60Hz sin N (modelos eléctricos)
- Tension 230V III 50-60 Hz

DATOS TÉCNICOS	UNID.	G-20 ET2	G-26 ET2	G-33 ET2
DATOS GENERALES				
Producción teórica*	Kg/h	90	115	160
Producción teórica gas atmo.*	Kg/h	-	-	-
Producción teórica gas radiante*	Kg/h	104	132	184
Poder de evaporación	l/h	40-46	51-60	72-82
Ø Rodillo	mm	650	650	650
Ancho útil	mm	2.000	2.600	3.300
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.120	1.120	1.120
Velocidad de trabajo	mt/min	0,5-15	0,5-15	0,5-15
Control electrónico		Si	Si	Si
No. Programas	Nº	5	5	5
Salida posterior + plegador longitudinal		OPC	OPC	OPC
POTENCIA				
Calentamiento eléctrico	kW	42	54	72
Potencia total eléctrica (Modelo eléctrico)	kW	43,05	55,05	73,05
Calentamiento gas	kW	52	69	78
Potencia total eléctrica (Modelo gas)	kW	1,05	1,05	1,05
Calentamiento vapor	kW	60	76	97
Potencia total eléctrica (Modelo Vapor)	kW	1,05	1,05	1,05
Potencia motor rodillo	kW	0,55	0,55	0,55
Potencia motor ventilador	kW	0,25x2	0,25x2	0,25x2
Potencia eléct. adicional plegador	kW	0,56	0,56	0,56
Pot. eléct. adicional plegador + salida posterior	kW	0,74	0,74	0,74
CONEXIONES				
		ELÉCTRICA / GAS		ELÉCTRICA / GAS
Tensión 230V - III + T	Nº x mm²/A	4x25 / 125A	4x2,5 / 6A	4x35 / 160A
Tensión 400V - III + N + T	Nº x mm²/A	5x16 / 63A	5x2,5 / 6A	5x25 / 100A
Ø Entrada gas		1"	1"	1"
Ø Entrada vapor		3/4"	3/4"	3/4"
Ø Condensación (modelos Vapor)		1/2"	1/2"	1/2"
DIMENSIONES / DIMENSIONES CON EMBALAJE				
Ancho neto / Ancho bruto	mm	2.845 / 3.145	3.445 / 3.745	4.145 / 4.445
Profundo neto / Profundo bruto	mm	1.070 / 1.153	1.070 / 1.153	1.070 / 1.153
Alto neto / Alto bruto	mm	1.420 / 1.672	1.420 / 1.672	1.420 / 1.672
Peso neto / Peso bruto	Kg	1.189 / 1.231	1.517 / 1.567	1.765 / 1.815
Volumen	m³	4,32 / 6,06	5,23 / 7,22	6,30 / 8,57
OTROS				
Nº Salida de vahos	Nº	2	2	2
Ø Salida de vahos	mm	153	153	153
Caudal aire aspiración	m3/h	1200	1200	1200
Nivel Sonoro	dB	65	65	65

*45 % humedad



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
G-20 ET2	1.420	2.845	36	Ø152	228	83	897	2.160	1.079	2.004	1.128	447	509	952
G-26 ET2	1.420	3.445	36	Ø152	228	83	897	2.760	1.079	2.604	1.128	447	509	952
G-33 ET2	1.420	4.145	36	Ø152	228	83	897	3.460	1.079	3.304	1.128	447	509	952

