



CALANDRAS

MURALES

Ø 500 MM

M-20 / M-26 / M-33 ET2

EASY TOUCH 2

Pantalla táctil de 7" totalmente programable
38 idiomas disponibles
5 programas preestablecidos
Conexión USB. Software gratuito para PC para programar, trazabilidad, análisis de datos
Inversión de rodillo integrado

EFICIENCIA

Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo
Paro automático a 80°C
Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía
Modelos gas radiante: producción aumentada un 25%

VERSATILIDAD

Modelo gas radiante: flexible, mejor adaptación a sitios de gran altura
Plegador longitudinal integrado opcional con o sin la opción de salida posterior

ROBUSTEZ

Rodillo con inverter
Paneles en inox y skinplate gris
Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas
Opción: cilindro cromado, anticorrosivo y más duradero

ERGONOMÍA

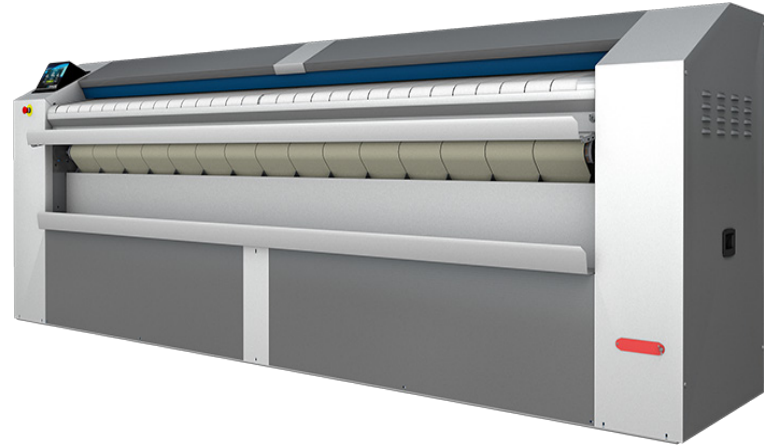
Confort acústico: <65 dB
Altura apropiada para alimentación: 1120 mm
Diseño compacto para ahorrar espacio

MANTENIMIENTO

Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina
Conexiones: eléctrica y salida de humos
Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento
Comunicación remota: rápida intervención

OTROS

Seca y plancha prendas en una sola operación
Introducción y recepción de prenda frontal
Sistema cool down integrado
Rodillo en acero pulido Ø 500 mm
Ancho útil: 2000, 2600 y 3300 mm
Calentamiento eléctrico, gas o vapor



OPCIONES

- CARE IRON: regulación automática de la velocidad de planchado según humedad residual
- HPS, sistema alta producción, velocidad reducida para la introducción y aumentada para el planchado hasta 15 m/min
- Plegador longitudinal integrado
- Salida posterior (solo con plegador)
- Cilindro cromado
- Tensión 440V III 60 Hz sin N (modelos eléctricos)
- Tensión 230V III 50-60 Hz



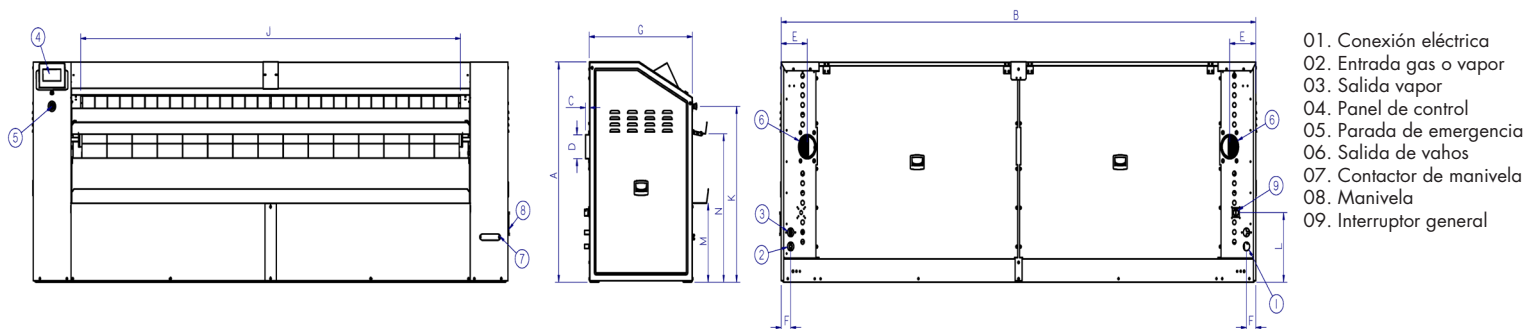
Intertek



Intertek

| DATOS TÉCNICOS | UNIT. | M-20 ET2 | M-26 ET2 | M-33 ET2 | | | |
|---|-----------|------------------|--------------------|------------------|--------------------|------------------|--------------------|
| DATOS GENERALES | | | | | | | |
| Producción teórica * | Kg/h | 50-70 | 60-80 | 80-120 | | | |
| Producción teórica gas radiante * | Kg/h | 60-84 | 72-96 | 96-144 | | | |
| Poder de evaporación | Kg/h | 35-49 | 42-56 | 56-84 | | | |
| Ø Rodillo | mm | 500 | 500 | 500 | | | |
| Ancho útil | mm | 2000 | 2600 | 3300 | | | |
| Altura bandas introducción | mm | 1.120 | 1.120 | 1.120 | | | |
| Velocidad de trabajo | m/min | 1 - 8 | 1 - 8 | 1 - 8 | | | |
| Control | | ET2 | ET2 | ET2 | | | |
| No programas | N° | 5 | 5 | 5 | | | |
| Salida posterior + plegador longitud. | | OPC | OPC | OPC | | | |
| POTENCIA | | | | | | | |
| Calentamiento eléctrico | kW | 31,5 | 40,5 | 54 | | | |
| Potencia total eléctrica (mod. electr.) | kW | 32,12 | 41,37 | 54,87 | | | |
| Calentamiento gas | kW | 40 | 55 | 69 | | | |
| Potencia total eléctrica (mod. gas) | kW | 0,62 | 0,87 | 0,87 | | | |
| Calentamiento vapor | kW | 50 | 64 | 81 | | | |
| Potencia total eléctrica (mod. vapor) | kW | 0,62 | 0,87 | 0,87 | | | |
| Motor rodillo | kW | 0,37 | 0,37 | 0,37 | | | |
| Motor ventilador | kW | 0,25 | 0,25 x 2 | 0,25 x 2 | | | |
| Potencia eléct. adicional plegador | kW | 0,56 | 0,56 | 0,56 | | | |
| Potencia eléct. adicional plegador + salida posterior | kW | 0,74 | 0,74 | 0,74 | | | |
| CONEXIONES | | ELÉCTRICA | GAS / VAPOR | ELÉCTRICA | GAS / VAPOR | ELÉCTRICA | GAS / VAPOR |
| Tensión 230V - III + T | N°x mm²/A | 4x25 /100A | 4x2,5 / 10A | 4x25 / 125A | 4x2,5 / 10A | 4x35 / 160A | 4x2,5 / 10A |
| Tensión 400V - III + N + T | N°x mm²/A | 5x16 / 63A | 5x2,5 / 10A | 5x16 / 80A | 5x2,5 / 10A | 5x25 / 100A | 5x2,5 / 10A |
| Ø Entrada gas | BSP | 1" | | 1" | | 1" | |
| Ø Entradra vapor | BSP | 3/4" | | 3/4" | | 3/4" | |
| Ø condensación (modelos vapor) | BSP | 1/2" | | 1/2" | | 1/2" | |
| DIMENSIONES / DIMENSIONES CON EMBALAJE | | | | | | | |
| Ancho neto / Ancho bruto | mm | 2.845 / 3.145 | | 3.445 / 3.745 | | 4.145 / 4.445 | |
| Profundo neto / Profundo bruto | mm | 1.070 / 1.153 | | 1.070 / 1.153 | | 1.070 / 1.153 | |
| Alto neto / Alto bruto | mm | 1.420 / 1.672 | | 1.420 / 1.672 | | 1.420 / 1.672 | |
| Peso neto / peso bruto | kg | 930 / 972 | | 1.180 / 1.470 | | 1.430 / 1.480 | |
| Volumen | m3 | 4,08 / 6,06 | | 4,96 / 7,22 | | 5,98 / 8,57 | |
| OTROS | | | | | | | |
| No salida de vahos | No | 1 | | 2 | | 2 | |
| Ø Salida de vahos | mm | 153 | | 153 | | 153 | |
| Caudal aire | m3/h | 600 | | 1.200 | | 1.200 | |
| Nivel sonoro | dB | 65 | | 65 | | 65 | |

*45 %-25 % humedad



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|------|-------|-------|----|------|-----|----|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
| M-20 | 1.420 | 2.845 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 2.160 | 1.079 | 2.004 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |
| M-26 | 1.420 | 3.445 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 2.760 | 1.079 | 2.604 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |
| M-33 | 1.420 | 4.145 | 36 | Ø152 | 228 | 83 | 897 | 3.460 | 1.079 | 3.304 | 1.128 | 447 | 509 | 952 |